

## Instrukcja konserwacji, czyszczenia i pielęgnacji.

### Laminaty wysokociśnieniowe HPL

Laminaty wysokociśnieniowe HPL zazwyczaj są łatwe do czyszczenia. Nie należy używać agresywnych środków czyszczących. Jeśli trudne zabrudzenia wymagają użycia specjalnych środków czyszczących, należy przestrzegać instrukcji i procedur bezpieczeństwa odnoszących się do danego produktu.

#### I. ZWYKŁE CZYSZCZENIE

Do codziennego czyszczenia zwykłych zabrudzeń użyj czystej, ciepłej wody, czystej ściereczki, miękkiej gąbki lub miękkiej nylonowej szczotki, uniwersalnych środków czyszczących bez elementów ściernych, a także proszków do prania, miękkiego mydła lub szarego mydła w kostce. Po czyszczeniu należy całkowicie usunąć resztki środków czyszczących, by uniknąć smug. Przetrzyj powierzchnię na sucho za pomocą chłonnej, czystej ścierki. Często zmieniaj ścierki.

#### II. TRUDNE ZABRUDZENIA

Ciemne, ciężkie plamy z tłuszczu, oleju, pisaków, szminek, farb rozpuszczalnych w wodze, śladach po papierosach, moczu itp. należy usuwać za pomocą ciepłej wody i uniwersalnych środków czyszczących (np. proszkowych). W zależności od stopnia zabrudzenia należy na chwilę pozostawić pianę przed spłukaniem czystą wodą. Następnie należy osuszyć powierzchnię chłonną, czystą ścierką. **Nie wolno** stosować środków szlifujących i ścierających (środki ścierne, wełna stalowa), polerujących, wosku, wybielaczy, środków zawierających silne kwasy, np. odkamieniaczy z kwasem mrówkowym i aminokwasem siarkowym, środków do czyszczenia rur, środków zawierających kwas chlorowodorowy oraz środków czyszczących do srebra.

#### III. UWAGA

Rozpuszczalne farby, lakiery, atramenty należy usuwać za pomocą organicznych środków czyszczących (aceton, spirytus, terpentyna czy benzen). Silikon należy zetrzeć suchą ścierką lub użyć zmywacza do silikonu.

## Laminowana płyta wiórowa (LPW)

Laminowane płyty wiórowe (LPW) są z reguły łatwe do czyszczenia. Nie należy używać agresywnych środków czyszczących. Jeśli trudne zabrudzenia wymagają użycia specjalnych środków czyszczących, należy przestrzegać instrukcji i procedur bezpieczeństwa odnoszących się do danego produktu.

### I. ZWYKŁE CZYSZCZENIE

Należy używać jedynie nieściernych środków czyszczących. Płyta może być przecierana wilgotną ściereczką, a po tej czynności powinny zostać przetartą suchą ściereczką.

### II. TRUDNE ZABRUDZENIA

Bardzo trudne zabrudzenia takie jak ślady po długopisach czy mazakach mogą zostać usunięte za pomocą czystego nitro, rozcieńzonego nitro lub spirytusu. Po czynnościach czyszczenia należy przetrzeć powierzchnię najpierw wilgotną ściereczką, a potem suchą. Wymienione środki czyszczące **nie mogą** być stosowane na krawędziach ABS. Krawędzie ABS należy czyścić zwykłymi, domowymi środkami czyszczącymi pozbawionymi dodatków ściernych.

### III. UWAGA

Nie należy używać następujących środków: środki do ścierania i szorowania (proszek ścierny, wełna stalowa), środki polerujące, wosk, wybielacze, środki czyszczące zawierające silne kwasy np. odkamieniacz z kwasem mrówkowym i aminokwasem siarkowym, środki do czyszczenia rur, środki zawierających kwas chlorowodorowy oraz środki czyszczących srebro.

Zabrania się długotrwałego działania wody na powierzchnię płyty.

## Aluminium

Z reguły aluminium anodowane lub aluminium pokryte farbą proszkową są łatwe do czyszczenia. Należy jednak pamiętać o tym, by w miarę możliwości używać łagodnych środków czyszczących. Czasami do szczególnych rodzajów zabrudzeń należy używać specjalnych środków czyszczących. W takich przypadkach należy wziąć pod uwagę wytyczne producenta danego środka czyszczącego.

### I. ZWYKŁE CZYSZCZENIE

Kurz, zanieczyszczenia, mniejszy brud usuwa się lekko za pomocą letniej wody. Za wszelką cenę należy unikać czyszczenia na sucho, ponieważ może ono spowodować rysy na aluminiowej powierzchni. Powłoka nie może zostać naruszona mechanicznie ani chemicznie przez środki czyszczące. Nie mogą one zawierać rozpuszczalników mogących uszkodzić lakier. Do czyszczenia powierzchni z aluminium anodowanego polecamy zastosować środek do czyszczenia aluminium anodowanego. Wszelkie powierzchnie aluminiowe które są dotykane muszą być regularnie czyszczone i dezynfekowane .

### II. TRUDNE ZABRUDZENIA

Bardziej odporne zanieczyszczenia, takie jak gips lub osad z cementu, usuwa się w prosty sposób poprzez dodanie kilku kropel środka czyszczącego do wody. Należy używać kwaśnych lub naturalnych środków czyszczących zamiast alkaicznych detergentów.

### III. UWAGA

Nie należy używać następujących środków: środki do ścierania i szorowania (proszek ścierny, wełna stalowa), środki polerujące, wosk, wybielacze, środki czyszczące zawierające silne kwasy np. odkamieniacz z kwasem mrówkowym i aminokwasem siarkowym, środki do czyszczenia rur, środki zawierających kwas chlorowodorowy oraz środki czyszczących srebro.

## Stal nierdzewna

Pojęcie stal nierdzewna jest stosowana aby opisać specyficzne higieniczne i odporne na korozję rodzaje stali. Ich powierzchnia jest nieporowata i nie potrzebuje dodatkowego uszczelnienia. Metaliczne, jasne części z nierdzewnego materiału w otwartej atmosferze tworzą cienką warstwę tlenku na powierzchni, mogącą zawierać materiał, który w wyniku długotrwałej reakcji może powodować odbarwienia lub korozję. W ten sposób może dojść do uszkodzenia materiału. By uniknąć wyżej opisanego procesu, należy przeprowadzać okresowe konserwacje części wykonanych ze stali nierdzewnej.

### I. ZWYKŁE CZYSZCZENIE

Do codziennego czyszczenia zwykłych zabrudzeń użyj czystej, ciepłej wody, czystej ściereczki, miękkiej gąbki lub miękkiej nylonowej szczotki, uniwersalnych środków czyszczących bez elementów ściernych, a także proszków do prania, miękkiego mydła lub szarego mydła w kostce. Po czyszczeniu należy całkowicie usunąć resztki środków czyszczących, by uniknąć smug. Przetrzyj powierzchnię na sucho za pomocą chłonnej, czystej ściereki. Często zmieniaj ściereki.

### II. TRUDNE ZABRUDZENIA

Ciemne, ciężkie plamy z tłuszczu, oleju, pisaków, szminek, farb rozpuszczalnych w wodze, śladach po papierosach, moczu itp. należy usuwać za pomocą ciepłej wody i uniwersalnych środków czyszczących (np. proszkowych). W zależności od stopnia zabrudzenia należy na chwilę pozostawić pianę przed spłukaniem czystą wodą. Następnie należy osuszyć powierzchnię chłonną, czystą ściereką. **Nie wolno** stosować środków szlifujących i ścierających (środki ścierne, wełna stalowa), polerujących, wosku, wybielaczy, środków zawierających silne kwasy, np. odkamieniaczy z kwasem mrówkowym i aminokwasem siarkowym, środków do czyszczenia rur, środków zawierających kwas chlorowodorowy oraz środków czyszczących do srebra.

### III. UWAGA

Przez stosowanie olejowych i woskowych środków do konserwacji powierzchni stali nierdzewnej po umyciu powierzchnia staje się bardziej odporna na zabrudzenia.

## Poliamid

Jedną z niewątpliwych zalet nylonu jest wymagana przez niego minimalna ilość czynności pielęgnacyjnych i czyszczących. Zanieczyszczenia mogą być szybko i w prosty sposób usunięte za pomocą małej ilości łagodnie zmydlonej wody. Specjalne środki czyszczące są polecane do zastosowania przy bardziej problematycznych zanieczyszczeniach, ale czas potrzebny na ich wyczyszczenie jest także stosunkowo niedługi. Aby zabezpieczyć i czyścić plastik, najlepiej użyć ciepłej wody oraz zwyczajnego komercyjnego środka czyszczącego, jak na przykład mydło.

### I. ZWYKŁE CZYSZCZENIE

Standardowe zabrudzenia należy usuwać wodą z delikatną domieszką domowego detergentu. Nigdy nie należy przecierać suchych zanieczyszczeń ponieważ można zarysować powierzchnię materiału. Czynności te mogą tworzyć ładunki elektrostatyczne, które przyciągają nawet jeszcze więcej zanieczyszczeń.

## Elementy mechaniczne

Elementy mechaniczne takie jak np.: klamki, wskaźniki WC, zawiasy należy okresowo przeglądać i konserwować w zależności od natężenia eksploatacji (zaleca się nie rzadziej niż na kwartał). Wszystkie elementy mocujące (takie jak śruby, tulejki) należy sprawdzić i ewentualnie dokręcić. Całą długość trzpienia zawiasowego należy oczyścić z zabrudzonego lub z pozostałości smaru i ponownie nasmarować go smarem stałym.